

**Sauganlage mit Abscheideeinheit  
und Versorgungseinheit**

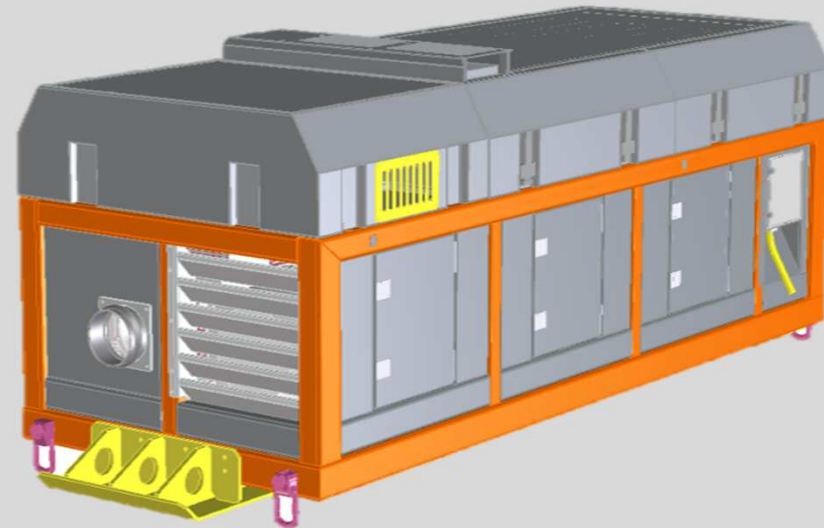
# Sauganlage mit Ventilatoren



## Geometrische Abmaße

- Länge: 5660mm (6600mm)
- Breite: 2200mm
- Höhe: 2340mm
- Höhe der Einheit ohne Deckelelemente: 1550mm

- Kufen wechselbar
- Wasserdicht auf 500mm
- Schalldämmende Wetterschutzgitter
- Schalldämmhaube
- Deckelelement mit Trafo



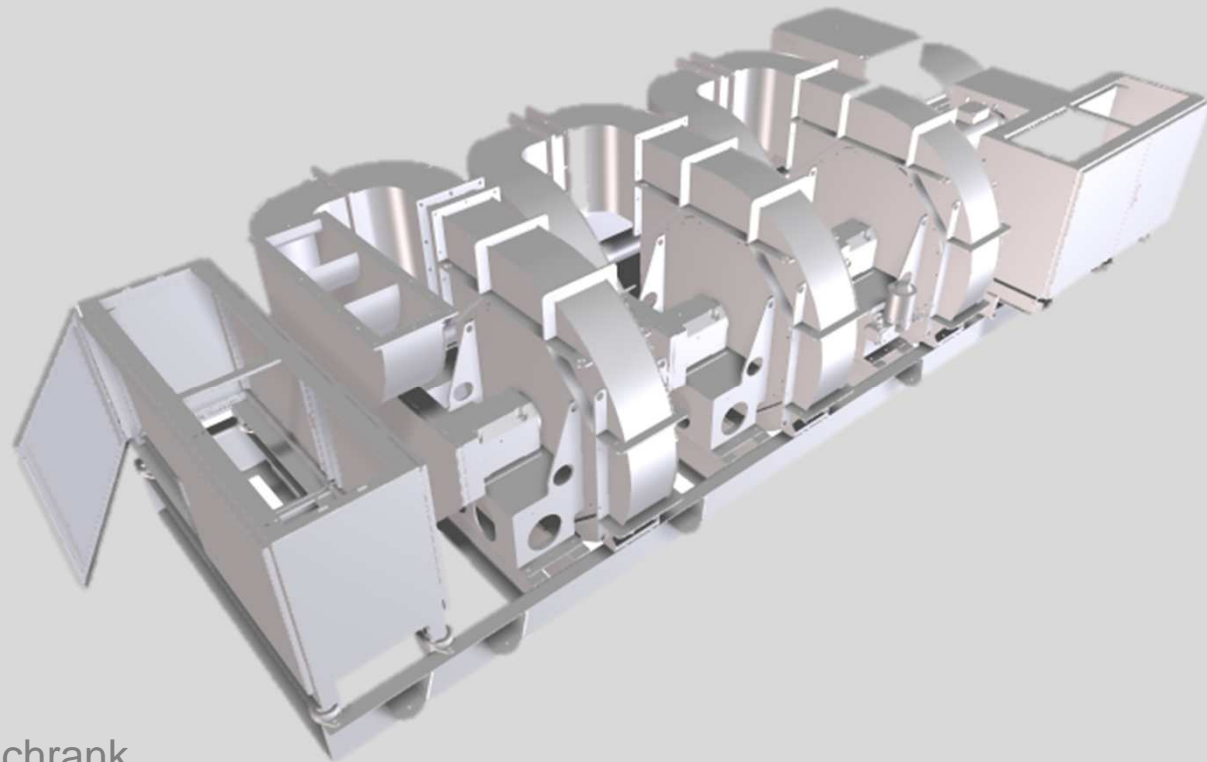
Antriebseinheit

Sauganlage mit Abscheideeinheit und  
Versorgungseinheit



# Ventilatoreinheit

- 3 Radialventilatoren
  - 4000U/min
- 1 Asynchronmotor
  - 1000V
  - 50Hz
  - 3000U/min
- 1 Rahmen
- 1 Anfahrluftklappe
  
- 2 Schaltschränke
  - 1 Eingangsschaltschrank
  - 1 für die 1000V Elektrik

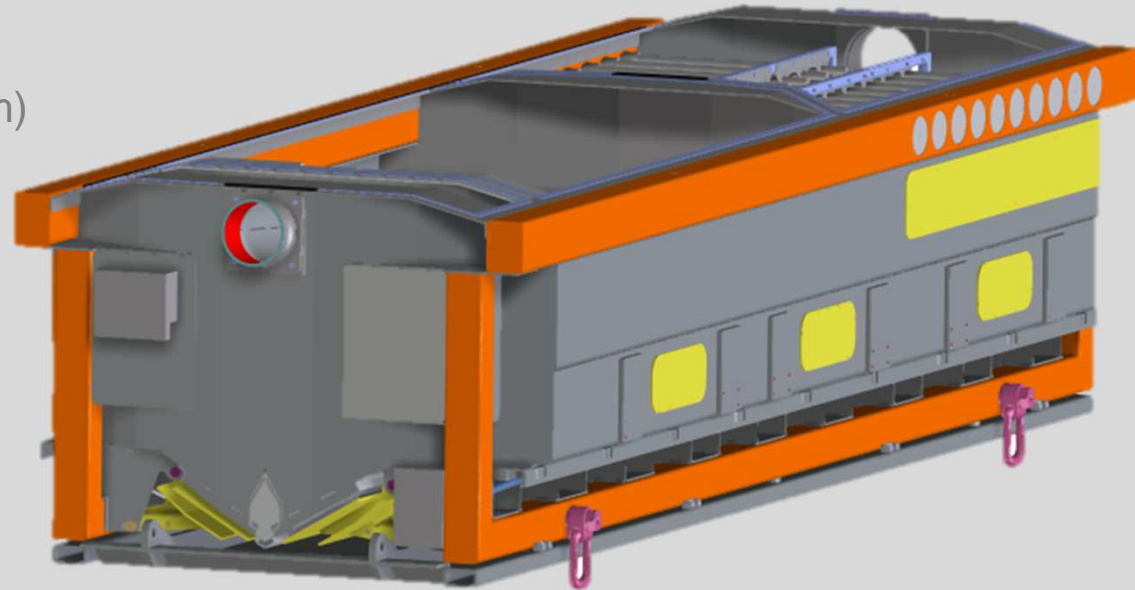




# Abscheideeinheit

## Geometrische Abmaße

- Länge: 6500mm (6200mm)
- Breite: 2100mm
- Höhe: 1615mm
- Transporthöhe: 1500mm
  - mit Zugschlitten



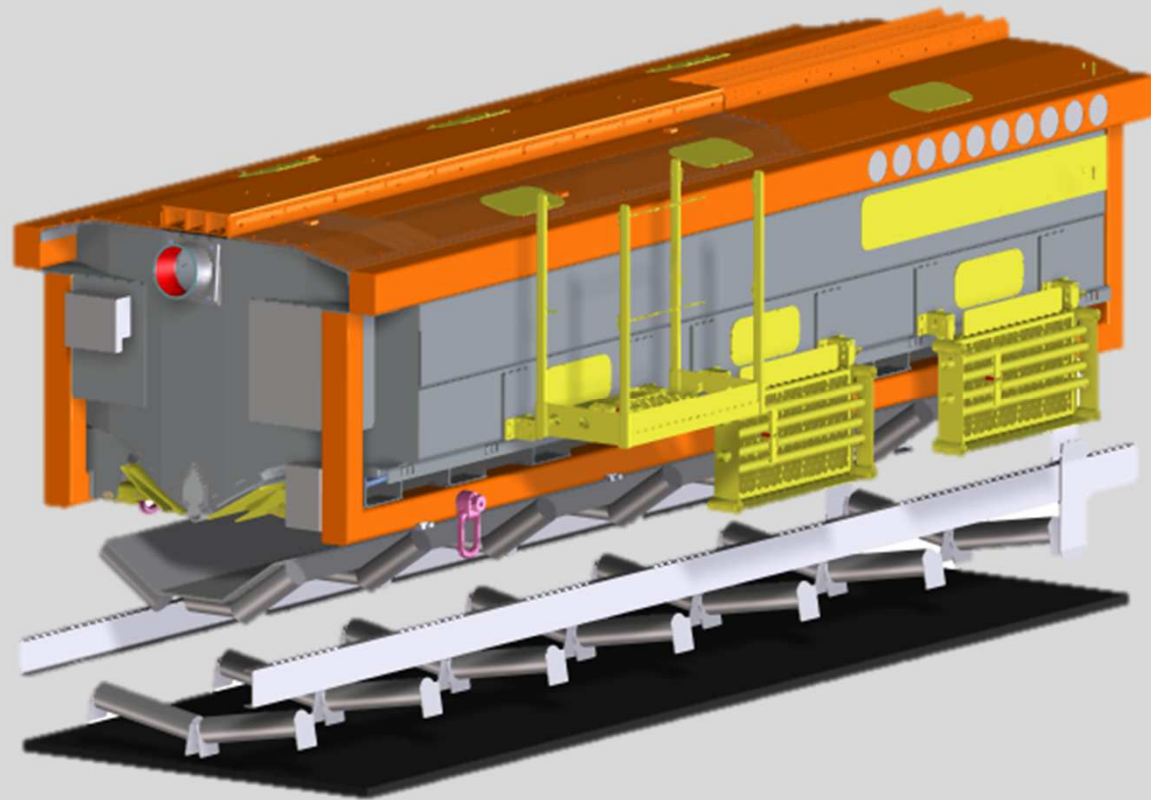
## Im Transport bestehend aus:

- Abscheidebehälter
- Zugschlitten
- Klappensystem

# Abscheideeinheit aufgestellt

Bestehend aus:

- Abscheidebehälter
- 2 Deckel
- Klappensystem
- Aufstiegsplattformen



Sauganlage mit Abscheideeinheit und  
Versorgungseinheit

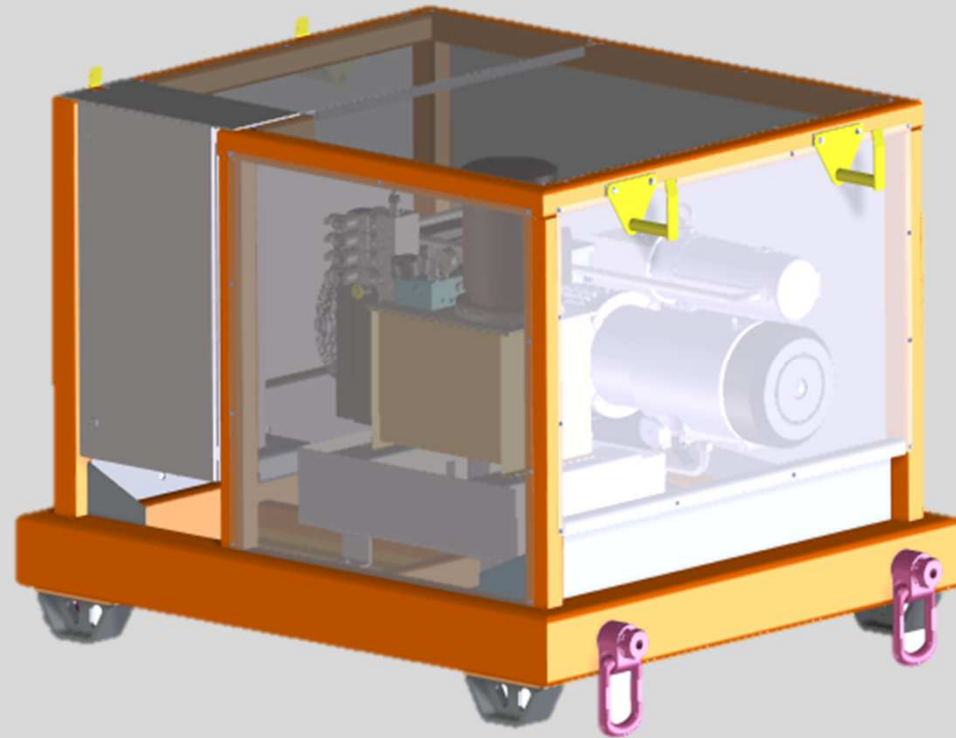
# Versorgungseinheit

## Geometrische Abmaße

- Länge: 2150mm
- Breite: 1541mm
- Höhe: 1502mm

## Bestehend aus:

- Rahmen
- Kompressor
- Hydraulikaggregat
- Haken zum Aufhängen der Versorgungsleitungen



# Unterschiede

## *Abscheideeinheit*

- Revisionsöffnungen im Deckel
- Aufstiegsplattformen
- Wägesystem
- getrennte Klappenböden des Klappensystems
- Schlauchanschluss mit  $\emptyset$  250mm
- Zugschlitten für den Transport

## *Antriebseinheit*

- 1 Asynchronmotor
  - 1000V
  - 3000U/min
- 3 Radialventilatoren
  - 4000U/min
  - mech. Übersetzung
- Integrierter Trafo
- keine Wärmetauscher
- keine Frequenzumrichter
  - kein separater Raum

## *Versorgungseinheit*

- Aggregate mit 400V
- Zugpunkte sind Anschlagpunkte