Container
Sonderlösung

Efficient.
Innovative.
First choice.

Die RSP Containersauganlage besteht aus einem Saugcontainer einem Material- und Trenncontainer mit einem Fassungsvermögen von bis zu 8 m³ gesaugten Materials sowie nach Bedarf Verbindungs- und Verlängerungsschläuchen mit einem Innendurchmesser von 250 mm.

Mit der Containersauganlage hat die Fa. RSP eine flexible Baustellensauganlage entwickelt, die sowohl stationär aufgestellt werden kann, als auch transportabel auf LKW, Anhänger, oder Güterwaggonladeflächen aufgebaut sein kann. Die Materialcontainer können mit Hilfe von Standard Absetzcontainerfahrzeugen transportiert und entladen werden.

Basisdaten

Modell	CSU 42.000 - 2H
Länge	5.850 mm
Breite	2.300 mm
Höhe	2.100 mm
Gewicht	8.410 kg

50 m*
Saugtiefe

150 m*
Saugentfernung

* abhängig vom Material und der installierten Saugleistung

Saug-container

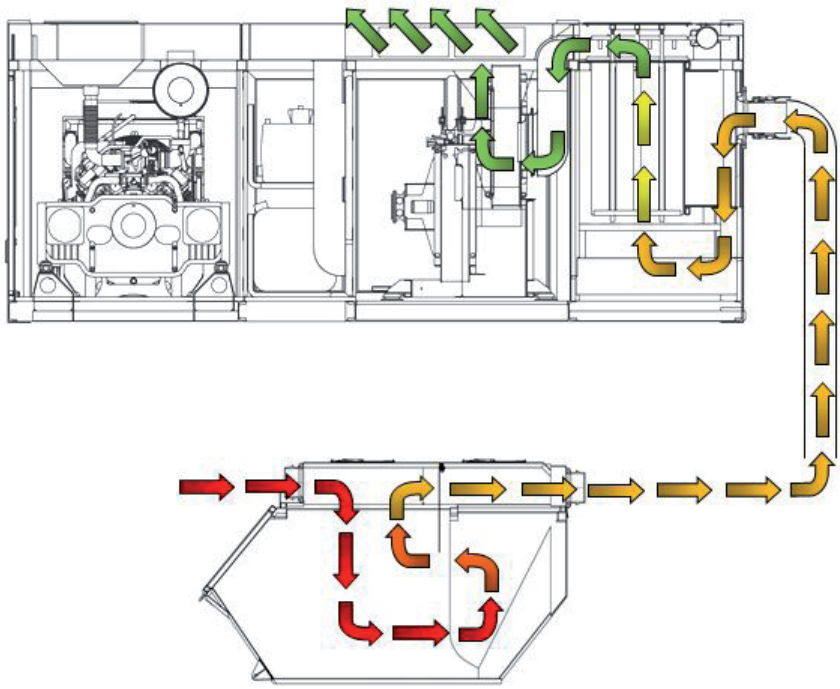
5.850 mm
Länge

2.300 mm
Breite

2.100 mm
Höhe

330 kW
Leistung

Funktionsschema

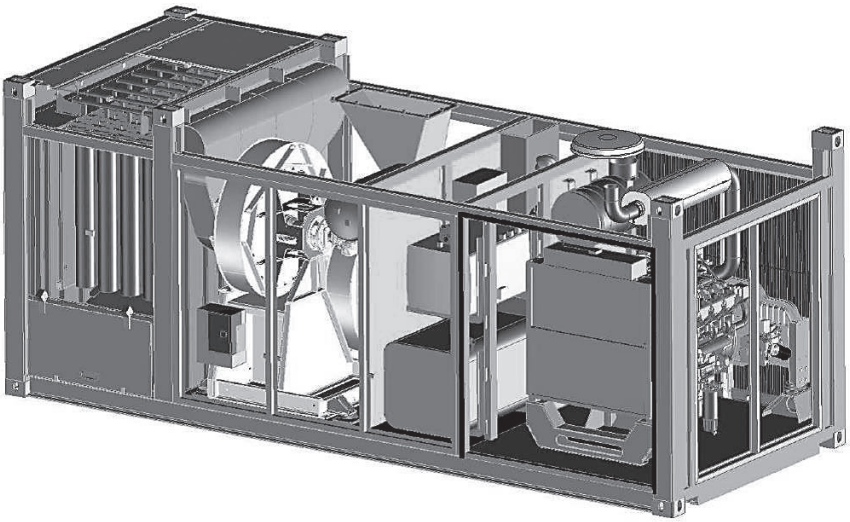


Der Saugcontainer wird durch Verbindungsschläuche mit dem Materialbehälter gekoppelt. Die im Saugcontainer montierte Antriebseinheit treibt über ein Hydrauliksystem den Radial-Doppelventilator an. Der durch diese Ventilatoreinheit erzeugte Luftstrom (Pfeile) ist in der Lage, Material aufzusaugen und zu transport.

Der Saugcontainer wird durch Verbindungsschläuche mit dem Materialbehälter gekoppelt. Die im Saugcontainer montierte Antriebseinheit treibt über ein Hydrauliksystem den Radial-Doppelventilator an. Der durch diese Ventilatoreinheit erzeugte Luftstrom (Pfeile) ist in der Lage, Material aufzusaugen und zu transportieren.

Der Luftstrom inkl. Materialanteil (rot) tritt durch den Lufteingang in den Materialcontainer ein. Durch Luftumlenkung im Materialcontainer wird der Luftstrom von grobem Material befreit. Der so vorgereingte Luftstrom wird über eine Schlauchverbindung zum Saugcontainer geleitet (orange). Die im Saugcontainer integrierten Feinfilter reinigen den Luftstrom von Restpartikeln (gelb). Der gereinigte Luftstrom wird durch den Ventilator und über den Schalldämpfer ins Freie geleitet (grün).

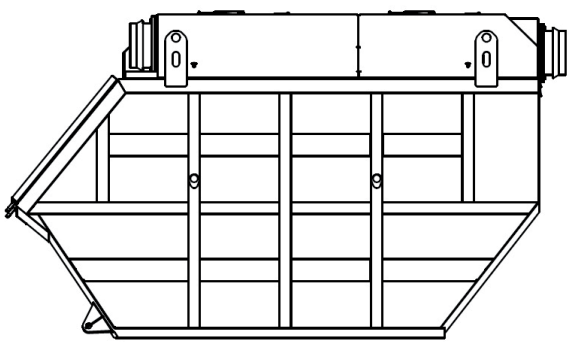
Technische Daten



Antrieb	Dieselmotor
Bauart	6-Zylinder-V-Motor
Leistung	330 kW
Kraftstofftank	400 l
Ventilator	Radial-Doppelventilator
Antriebsart	hydrostatisch
max. Volumenstrom	42.000 m^3/h
max. Unterdruck	40.000 Pa
Maximal Drehzahl	3.900 1/min
Regelung	stufenlos
Feinfilteranlage	128 m^2 voll integriert

Materialcontainer

Die Materialcontainer dienen zur Aufnahme des gesaugten Materials sowie zur Trennung von Sauggut und Luft während des Saugvorgangs. Die Materialcontainer können mit Hilfe von Standard Absetzcontainerfahrzeugen transportiert und entladen werden.



Material-container

3.934 mm
Länge

2.500 mm
Breite

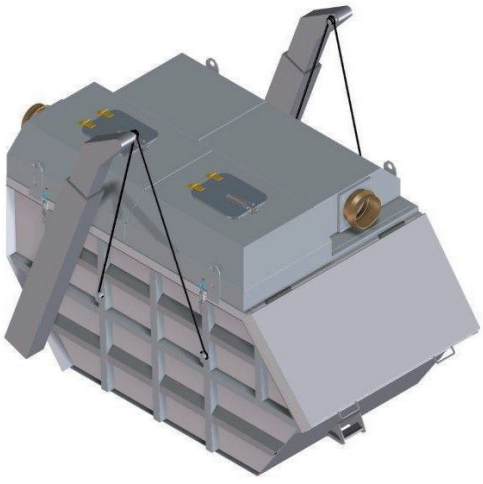
1.800 mm
Höhe

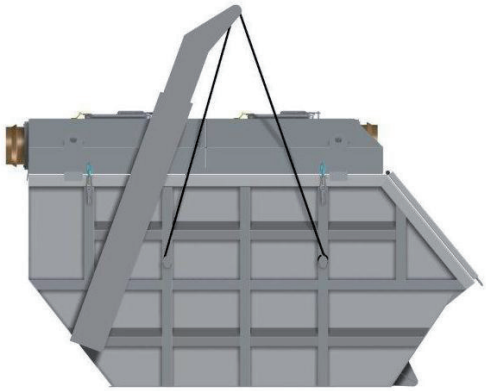
Transport des Materialcontainers

Der Materialcontainer ist grundsätzlich mit Absetzcontainerfahrzeugen auf- und abzuladen, zu transportieren und zu entleeren. Es gelten die allgemein gültigen Regeln für den Transport von Absetzcontainern.

Anschlagen des Materialcontainers an den Aufnahmepunkten des Containers mit den Auslegerarmen des Absetzkipperfahrzeuges und zwei Doppelgehängen mit Haken.

Es ist auch zulässig, den Transportcontainer mit einer Quertraverse und vier Ketten mit Haken anzuschlagen. Der Neigungswinkel β sollte nie mehr als 45° betragen. Als Neigungswinkel muss der größte Strangwinkel zugrunde gelegt werden.





3.934 mm
Länge

2.500 mm
Breite

1.800 mm
Höhe

RSP GmbH - Zum Silberstollen 10
D-07318 Saalfeld/Saale
Telefon: +49 36 71/57 21-0
Telefax: +49 36 71/57 21-21
www.rsp-germany.com