

**Sauganlage mit Abscheideeinheit
und Versorgungseinheit**

Sauganlage mit Ventilatoren



Geometrische Abmaße

- Länge: 5660mm (6600mm)
- Breite: 2200mm
- Höhe: 2340mm
- Höhe der Einheit ohne Deckelelemente: 1550mm

- Kufen wechselbar
- Wasserdicht auf 500mm
- Schalldämmende Wetterschutzgitter
- Schalldämmhaube
- Deckelelement mit Trafo



Antriebseinheit

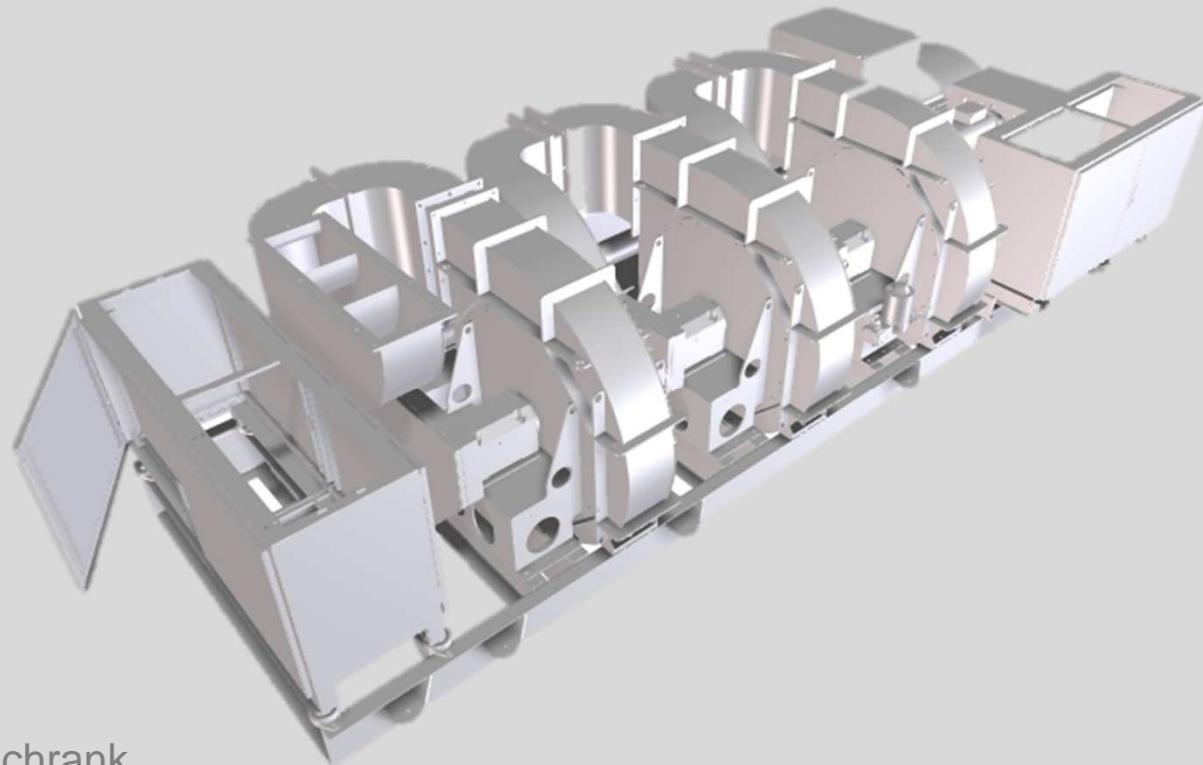
Sauganlage mit Abscheideeinheit und
Versorgungseinheit



Ventilatoreinheit

- 3 Radialventilatoren
 - 4000U/min
- 1 Asynchronmotor
 - 1000V
 - 50Hz
 - 3000U/min
- 1 Rahmen
- 1 Anfahrluftklappe

- 2 Schaltschränke
 - 1 Eingangsschaltschrank
 - 1 für die 1000V Elektrik



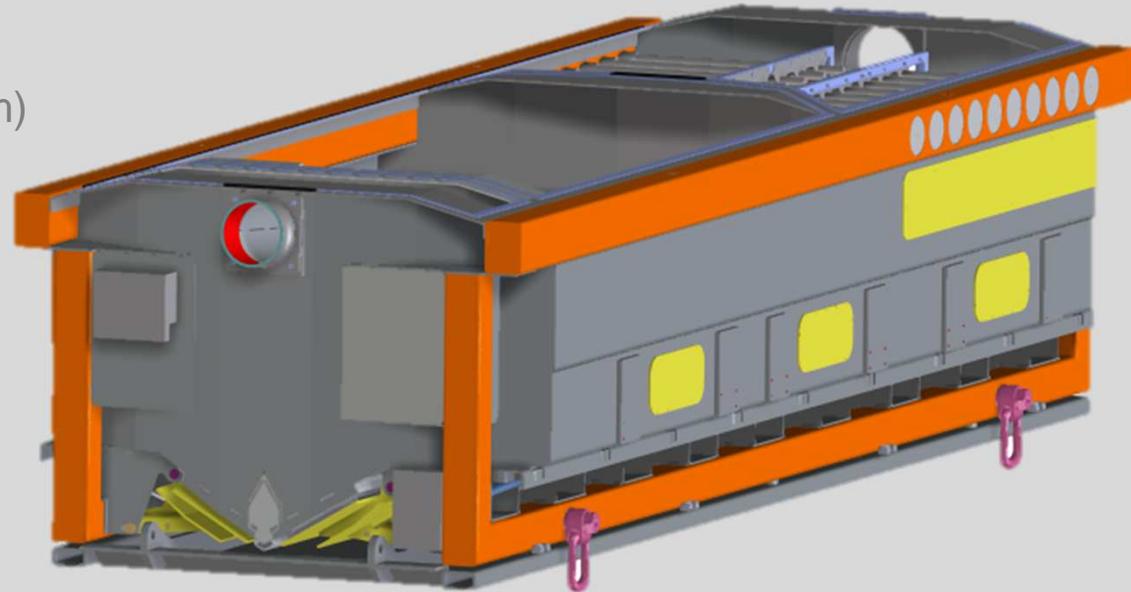
Sauganlage mit Abscheideeinheit und
Versorgungseinheit



Abscheideeinheit

Geometrische Abmaße

- Länge: 6500mm (6200mm)
- Breite: 2100mm
- Höhe: 1615mm
- Transporthöhe: 1500mm
 - mit Zugschlitten



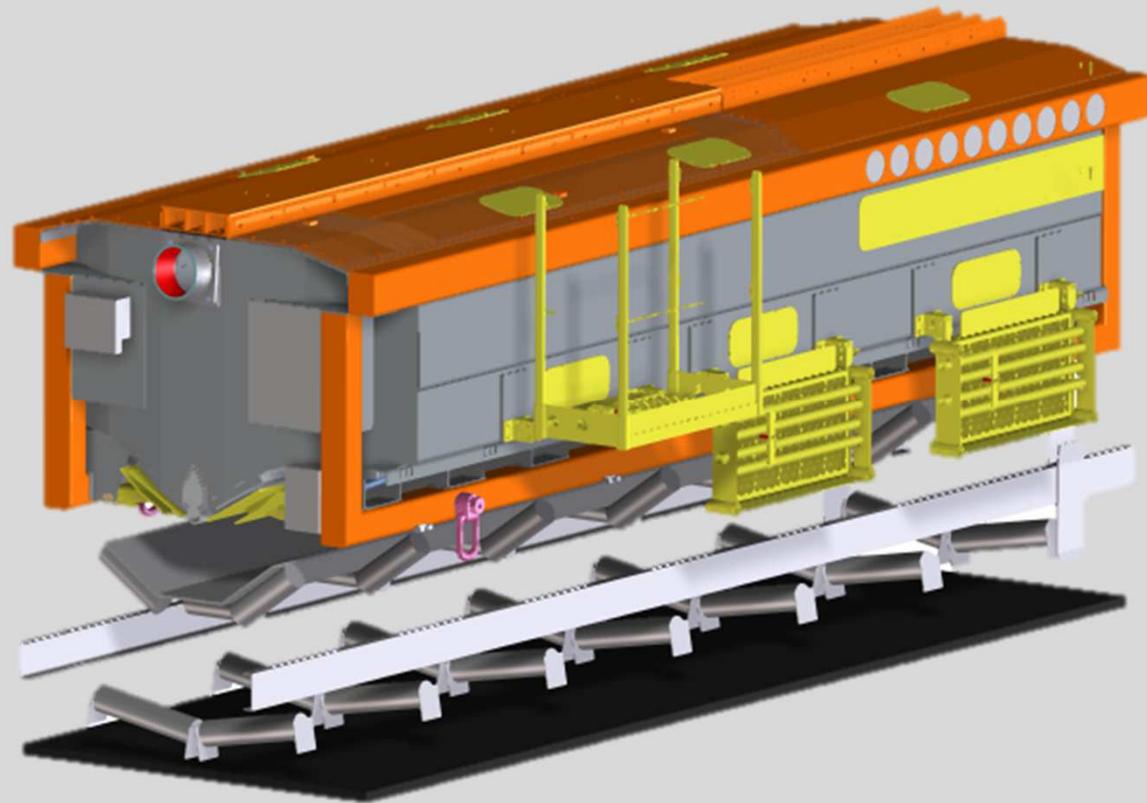
Im Transport bestehend aus:

- Abscheidebehälter
- Zugschlitten
- Klappensystem

Abscheideeinheit aufgestellt

Bestehend aus:

- Abscheidebehälter
- 2 Deckel
- Klappensystem
- Aufstiegsplattformen



Sauganlage mit Abscheideeinheit und
Versorgungseinheit

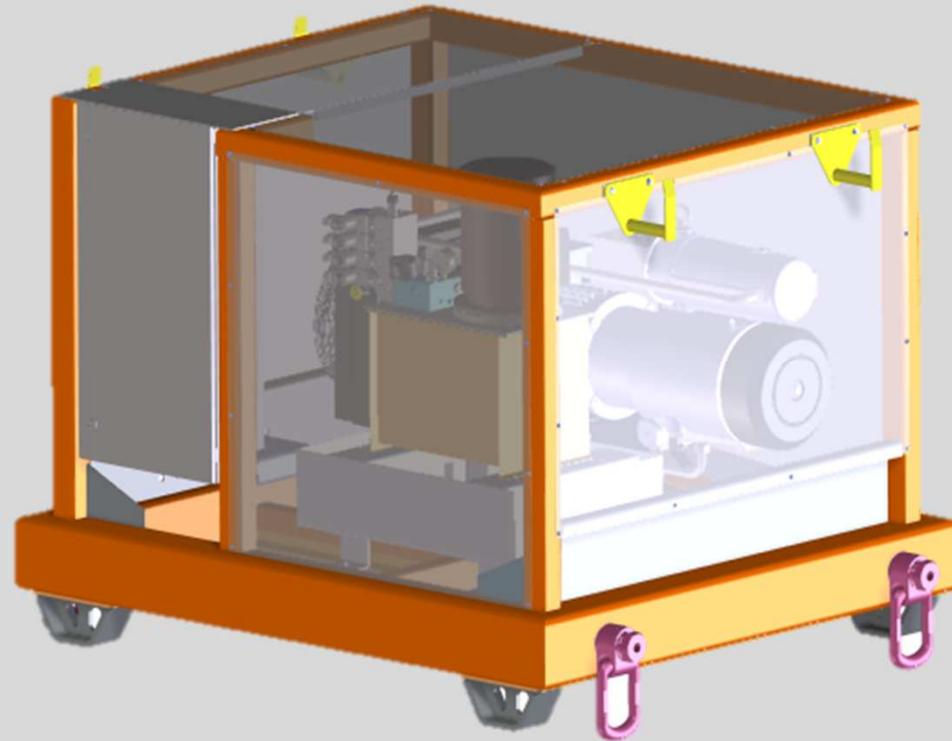
Versorgungseinheit

Geometrische Abmaße

- Länge: 2150mm
- Breite: 1541mm
- Höhe: 1502mm

Bestehend aus:

- Rahmen
- Kompressor
- Hydraulikaggregat
- Haken zum Aufhängen der Versorgungsleitungen



Sauganlage mit Abscheideeinheit und
Versorgungseinheit

Unterschiede

Abscheideeinheit

- Revisionsöffnungen im Deckel
- Aufstiegsplattformen
- Wägesystem
- getrennte Klappenböden des Klappensystems
- Schlauchanschluss mit \emptyset 250mm
- Zugschlitten für den Transport

Antriebseinheit

- 1 Asynchronmotor
 - 1000V
 - 3000U/min
- 3 Radialventilatoren
 - 4000U/min
 - mech. Übersetzung
- Integrierter Trafo
- keine Wärmetauscher
- keine Frequenzumrichter
 - kein separater Raum

Versorgungseinheit

- Aggregate mit 400V
- Zugpunkte sind Anschlagpunkte